Министерство наук	и и высшего образования Российской Федерации
План одобрен Ученым советом университета Протокол № 14 от 28, 04, 2025 г	ысшего образования "Иркутский национальный исследовательский технический университе остроительный колледж УТВЕРЖДАЮ Ректор
уче	БНЫЙ ПЛАН — М.В. Корняков — 04.05 20.15 г.
программы подготовки специал	пистов среднего звена среднего профессионального
	образования
i de la companya de	
15.02.16 TEX	КНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ
Проф	иль СОО; технологический
Направленность Ракетно-космическая промышленность: Автомобилестроение: Авиастро программы:	ение: Сквозные виды деятельности в промышленности
Факультет: Среднего профессионального образования	
Квалификация: Техник-технолог	Год начала подготовки (по учебному плану)2025
Форма обучения: Очная	Образовательный стандарт (ФГОС) № 444 от 14.06.2022
Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.	
Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование	
Виды деятельности	СОГЛАСОВАНО
Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Проректор по учебной работе/В.В. Смирнов /
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Phyl 8
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном	Декан
разработка технологических процессов изготовления деталей машин разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Начальник учебно-методического отдела образовательных программ СПО // Н.М. Тютина/
	И.о. заместителя декана по учебной работе / И.А. Чинская/
	И.о. заместителя декана по учебно- производственной работе/ П.М. Макогон /

Председатель цикловой комиссии

Календарный учебный график

Mec	C	Сентя	ябрь	,	5	0	ктяб	рь	2		Ноя	ябрь			Дека	абрь		4	Я	нвар	Ъ		Фє	еврал	٦ь	1		Ma	ЭТ		5	Ап	рель	3		Ma	эй			Ию	НЬ		5	И	ЮЛЬ		7	,	4вгу	СТ	
Числа	- 7	- 14	- 21	- 28	29 -	- 12	- 19	- 26	27 -	6 -	- 16	- 23	- 30	- 7	- 14	- 21	- 28	29 -	- 11	- 18	- 25	26 -	- 8	- 15	- 22	23 -	- 8	- 15	1		30 -	- 12	- 19	7	- 10	- 17	- 24	- 31	- 7	- 14	- 21	- 28	29 -	- 12	- 19	- 26	27 -	6 -	- 16	- 23	- 31
	1	8	15	22		9	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22		2	12	19		2	6	16		7	6	16	23		9	13		4	11	18	25	1	8	15	22		9	13	20		3	10	17	7,
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29 3	30	31	32	33 34	35	36	37	38	39	40	41	42 4	43	44	45	46	47	48	49 5	50 5	51 5	2
I																	Э	К	К																						Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	K	(
II													У	У	У	У	Э	К	К																			У	У	У	у	у Э	Э К	К	К	К	К	К	К	K F	(
III																	Э	К	К																		У	у	у П	П		П Э	Э К	К	К	К	К	К	К	K ł	(
IV													У	У	П	П	Э	К	К	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	пп	П	П	Э	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	Γ	=	=	=	=	=	=	=	= =	=

Сводные данные

			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	ИПОГО
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16 3/6	22 3/6	39	12	19 3/6	31 3/6	16	18 3/6	34 3/6	12		12	117
У	Учебная практика				4	4	8		2	2	2	6	8	18
П	Производственная практика (по профилю специальности)								3	3	2	11	13	16
Э	Промежуточная аттестация	3/6	1 3/6	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	8
Γ	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2	8 3/6	10 3/6	2		2	34
Ито	го	19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199

Формы пром. втт.	Mnore away, vacos Odvalen C	Ngc 1		Kypc 2	× _{ij}	ipc3 Rpc4
Currants a Magnic Hasonicasions Sea Series (Magnic III III III III III III III III III I	P To Rex Radoper Roserton SPR MR CP RANGE RACE TAGE TO DESCRIPTION	Carecry 1 (16 3/6 seg) Carecry 2 (22 3/6 seg)	Connecting 3 [12 Head] Name (DAcp Store Dack Mirror Dack Machine DAcp Mirror Dack DAcp Mirror Mirror DAcp Mirror Mir	CEMBECTO 4 [19 3/6 seg] CEMB Wrone Jack Patient KPN WN CP DAKEN NACE DAKE	Connect p 5 [16 mag] In Minoro Res Radiopa Tpacter NPR NRT OP DANSE DASP Store	Control 19 Note: Control 19
оп.овщеобразовательная подготовка	1476 913 38 414 39 39 8 48 16 112 100%	9% 612 391 16 170 17 2 12 4 864 522 22 244 22	6 36 12	The state of the s	Paris	S SOUTH SEASON S SOUTH S SOUT
+ OVI Обязательные учебные предметы 1222 12 12222						
+ 201.01 Pycceal reset 2 1 1 + 201.02 Sempenya 2 2	96 70 8 2 12 4 96	34 30 4 62 40 4	2 12 4			
+ 2010.00n Mannerska 12 + 2010.04 Macropanski kale 2 + 2010.05n Mediopeanska 2	117 1999 8 117 117 117 117 117 117 117 117 117 1	136 108 10 2 12 4 134 86 30 34 8 25 4 4 4 44	2 12 4			
+ 091.05n Majopeanica 2	156 6 150 4 <u>6</u> 156	65 2 66 85 88 4 84 84 85 85 50 10 17 128 74 14 22	2 12 4			
+ 20/1.05m Session 2 2 4 50/1.07 Session 2 2 2 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5	78 64 14 2 78 20 21 20 22 23 20 23 24 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25 25	34 28 6 44 36 8 17 13 4 22 18 4				
+ 2971.05 Easonomes 2 2 1 2 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	39 31 6 39 117 101 156 117 178 58 20 78	51 43 8 66 58 8 34 24 10 44 34 20				
+ 2011.11 Feorpados 2 2 + 2011.12 Overvecces synospe 12 12	78 66 122 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78 78	N 28 6 44 38 6				
пп профессиональная полготовка	4464 1147 198 2617 100 246 36 110 20 1224 3185 1	75 70 8	612 176 28 324 48 6 18	22 880 302 62 302 90 4 20 12	2 612 198 48 294 96 6 18 12	882 305 469 30 42 6 38 12 612 156 310 70 30 8 38 13 10 864 828 6 18
СПЦ Социально-гуманитарный цики + СТ.01 История России 3	557 1502 5327 56 2 6 4 494 56 30 12 4 2 6 4 54	4	154 54 72 16 2 6	4 144 58 70 16	56 4 44 8	135 40 87 8 8 68 6 54 8 8
+ СГ.02 Мностранный как в профессиональной 467	158 12 126 20 144	14	26 2 22 4	32 2 26 4	28 2 22 4	42 4 34 4 28 2 22 4
+ CT.03 Безопасность жизнедетельности 4 + CT.04 бизическая культура 34507	80 54 39 8 72 189 14 155 29 180 40 20 35 4 34	9	28 2 22 4	80 54 18 8 32 2 26 4	28 2 22 4	61 4 53 4 40 4 32 4
+ СГ.06 Основы финансовой грамотности 6	32 32	5 22	40 20 15 4			2 2
ODII Ofmennoherrumanuna imma	1505 603 106 528 130 14 46 28 732 3	94	274 102 12 108 28 4 12 74 4 64 6	92 82 10		129 83 42 4
+ CFL02 Texasivaccas Missansis 4 + CFL03 Management 3	1555 4	20	100 62 12 8 6 2 6	238 130 20 50 34 2 8 4 4		
+ СП.04 Метрология, стандартизация и сертификация 4	68 44 26 4 4 68			65 44 35 4 4		
+ ОП.05 Процесы формообразования и инструменты 5	122 46 46 15 2 6 4 122 165 89 66 8 8 165				42 35 34 2 6 4 78 42 32 4	
	42 36 6 42				76 32 9	Q 35 6
+ CFLOS Матенатика в профессиональной деятельности 3 + CFLO9 Компьютерная графика 5	100 36 36 16 2 6 4 80 124 4 148 10 2 6 4	20 24 24 24 25 26 26 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27 27	100 35 35 16 2 6	4	174 4 148 10 2 6 4	
+ OR.11 Texoporary-space of couposasses 5	174 4 146 10 2 6 4 1	66			95 52 40 4 4 1134 64 46 10 2 6 4	
+ OП.12 Заектротвочной и сонавы электроники 4 + OП.13 Допуски и технические измерения 5	68 20 20 10 4 2 8 4 32 16 16	65		55 20 20 10 4 2 5 4	32 36 36	
ПЦ.Профессиональный цикл	2186 382 32 1496 100 60 20 58 38 1224 1753 4	33	184 20 16 144 4	192 20 16 144 4 4 4		618 182 340 30 30 6 18 12 544 160 256 70 22 8 18 10 648 612 6 18
	422 72 268 40 12 6 16 8 216 422					104 72 52 40 12 4 10 4 228 216 2 6
+ MДX.01.01 Разработка технологических процессов изготоваления деталой нашен с тринешением 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7° 7°	112 40 32 24 6 2 6 2 112					112 40 32 24 6 2 6 2
+ МДК 01.02 Оформления технологической документации по 7° 7° 7°	82 32 20 16 6 2 4 2 82					82 32 20 26 6 2 4 2
+ 577,01.01 Predicas repairment 5	72 72 72 72 72 72 72 72 74 144 144 144 144 144 144 144 144 144					72 72 72 144 144 144 144 144 144 144 144 144 14
+ 194.01.01(K) Disserver no regions S	144 104 104 104 104 104 12 12 104 104 12 104 104 105 105 105 105 105 105 105 105 105 105					124 144 2 6
Разработка и внедрение украживкоцих + 1791.02 крограми изготовления дегалей нашин в 66 66 машиностроительном производстве	334 56 250 4 4 12 8 180 334					334 56 259 4 4 22 8
+ МДК.02.01 Разработка и внедрение утравляющих 6 грограмм изготовление, деталья машин	142 56 70 4 2 6 4 142					342 55 70 4 2 6 4
+ УП.02.01 Рибная практика 6 + ОП.02.01 Производствення практика 6	72 72 72 72 72 72 72 108 108 108 108					72 72 200 100 100 100 100 100 100 100 100 10
+ (191.02.01(K) Dissement no recipinar 6	106 106 2 6 4 122					2 6 4
незаносборочном производстве	464 88 312 30 10 4 12 8 252 421	6				200 88 60 30 10 2 6 4 264 252 2 6
процессов в механосборочном производстве + ИТ.03.03 Рибная практика Б		39				200 88 60 30 10 2 6 4 7 72
+ CM.03.01(K) 3camer no regymo 8	180 180 180 180 180 180 180 180 180 180	4				130 199 2 6
Органивация контроля, наладки и технического обслуживания точной	278 76 174 22 2 2 2 144 274	4				128 76 30 22 20 150 144 2 2 2 2
, мини пл. от Контроль, нападка, порнападка и техническое	128 76 30 22 124	, 		+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++		133 76 33 22
обслуживания технологического оборудования Н ИТ.04.01 Учебная практика 7	2 2 2	* 				22
+ DE-04.01 Производствення пристика 7 + DM-04.01(K) Зидемен по надупио 7	72 72 72 <u>72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 7</u>					n n n n n n n n n n n n n n n n n n n
	5 312 50 204 30 4 4 12 8 <u>144</u> 302	10				155 50 60 20 4 2 6 4 1 135 144 2 6
+ МДК.05.01 Планирования, организация и контроль 6 6	5 156 50 60 30 4 2 6 4 156					355 50 60 30 4 2 6 4
+ VT.05.01 Nediesa практика 5 + DT.05.01 Производствення практика 5	72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 7					72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 72 7
+ IRA05.01(K) Dicamen no requino S	12 2 6 4 2	10				2 6
должностям служащих	376 40 32 288 8 4 4 288 :	206	104 20 16 144 4	192 20 16 144 4 4 4		
+ мдр.06.01 Такжестия громациям работ по профессия Такжестия транция работ по профессия 4 МДК.06.02 ТОНУФ фонкарониция 4 ТОНУФ ф	40 20 36 4 40 20 36 4	60	40 20 35 4	40 20 36		
+ VT.05.01 Prefives ripactors 3	344 344 3	44	144 144			
+ INLOS.D1(K) Dicamen no reagono 4	8 4 4	5		104 204 d d		
ГИА. Государственная итоговая аттестация + ГИА.01 Государствония итоговая аттестация	216 216 216 216 216 216 216					226 226 226 226 226 226 226 226 226 226
When and vacce (fire danyon-tarrece) SIGAMER (2x) 3ASET (2x)	5940 2000 176 3031 100 39 285 44 158 86 1336 99.89% 30	195 612 291 56 170 17 2 12 4 864 522 22 244 22 3 1 3	6 36 12 612 176 28 324 48 6 18 3	12 882 302 62 292 90 4 20 12 3	2 612 138 48 294 36 6 18 12 3	882 205 469 20 42 6 18 12 612 166 210 20 20 20 8 18 10 864 828 6 18 10 10 10 10 10 10 10
диеверенцированный зачёт (дз)		1 9	3	1	2	7 3 6
Недельная нагружка в периодах обучения (жад часінед)	+	36 36 36	20 20	5 35 36 36		36 36 36 36

Индекс	Содержание	Тип
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	ОК
OK 01		OK
OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	ОК
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	ОК
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	ОК
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	ОК
OK 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	ОК
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	ОК
OK 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	ОК
OK 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	ОК
вид деятельности:	разработка технологических процессов изготовления деталей машин	•
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	ПК
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	ПК
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	ПК
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
вид деятельности:	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
ПК 2.1.	Разрабатывать вручную управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	ПК
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	ПК
ид деятельности:	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	ПК
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	ПК
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	ПК
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	ПК

Индекс	Содержание	Тип
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	ПК
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	ПК
ид деятельности:	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	ПК
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	ПК
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	ПК
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	ПК
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	ПК
ид деятельности:	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	ПК
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материальнотехническому обеспечению деятельности подразделения.	ПК
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	ПК
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	ПК
ид деятельности:	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
ПК 6.1.	Подготовка оборудования, оснастки, инструментов, рабочего места и токарная обработка заготовок с точностью 7–14 квалитет.	ПК
ПК 6.2.	Контроль параметров деталей средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приборов, обес-печивающих погрешность не ниже 0,05мм, и калибров, обес-печивающих погрешность не менее 0,01.	ПК
ПК 6.3.	Изготовление деталей с точностью размеров по 8 - 14 квалитетам на фрезерных станках.	ПК
ПК 6.4.	Контроль качества обработки поверхностей с точностью раз-меров по 8 - 14 квалитетам.	ПК

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
оп	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 3.2.; ПК 5.4.
coo	Среднее общее образование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 3.2.; ПК 5.4.
ОУП	Обязательные учебные предметы	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 2.2.; ПК 3.2.; ПК 5.4.
ОУП.01	Русский язык	OK 04; OK 05; OK 09
ОУП.02	Литература	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06
ОУП.03п	Математика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; ПК 1.1.
ОУП.04	Иностранный язык	OK 01; OK 02; OK 04; OK 09
ОУП.05п	Информатика	OK 01; OK 02; ПК 2.2.
ОУП.06п	Физика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; ПК 1.1.; ПК 3.2.
ОУП.07	Химия	OK 01; OK 02; OK 04; OK 05; OK 07; ΠΚ 1.1.
ОУП.08	Биология	OK 01; OK 02; OK 04; OK 07
ОУП.09	История	OK 01; OK 02; OK 04; OK 05; OK 06
ОУП.10	Обществознание	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09
ОУП.11	География	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09
ОУП.12	Физическая культура	OK 01; OK 04; OK 08
ОУП.13	Основы безопасности и защиты Родины	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ПК 5.4.
пп	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
СГЦ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 1.6.; ПК 5.4.
СГ.01	История России	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельнос	_{ГИ} ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 1.6.
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	OK 01; OK 03; OK 04; OK 06; OK 07; OK 08; ΠΚ 5.4.
СГ.04	Физическая культура	OK 01; OK 03; OK 04; OK 05; OK 08
СГ.05	Основы бережливого производства	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 07; OK 09
СГ.06	Основы финансовой грамотности	OK 02; OK 03; OK 04
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.4.
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.
ОП.02	Техническая механика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 1.1.
ОП.03	Материаловедение	OK 01; OK 02; OK 03; OK 07; OK 09; ΠΚ 1.1.
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 4.5.
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 5.1.
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ОП.07	Охрана труда	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.4.
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ΠΚ 1.1.
ОП.09	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ПК 1.6.; ПК 3.3.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.10	Технологическая оснастка	OK 01; OK 02; OK 04; OK 07; ПК 1.1.; ПК 1.4.; ПК 3.2.
ОП.11	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 05; ПК 1.4.; ПК 4.1.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ОП.12	Электротехника и основы электроники	OK 01; OK 02; OK 04; ПК 3.4.
ОП.13	Допуски и технические измерения	OK 01; OK 02; OK 03; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.6.
іц	Профессиональный цикл	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
мдк.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
мдк.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
УП.01.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПП.01.01	Производственная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.01.01(К)	Экзамен по модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
УП.02.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПП.02.01	Производственная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.02.01(К)	Экзамен по модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
мдк.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
УП.03.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПП.03.01	Производственная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.03.01(К)	Экзамен по модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 09; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание технологического оборудования	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПП.04.01	Производственная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.01(К)	Экзамен по модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 07; OK 09; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.

	Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	УП.05.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПП.05.01	Производственная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПМ.05.01(К)	Экзамен по модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 6.1.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
	МДК.06.01	Технология проведения работ по профессии 19149 Токарь	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 6.1.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
	МДК.06.02	Технология проведения работ по профессии 19479 Фрезеровщик	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 6.1.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
	УП.06.01	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 6.1.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
	УП.06.02	Учебная практика	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 6.1.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
	ПМ.06.01(К)	Экзамен по модулю	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 09; ПК 6.1.; ПК 6.2. ; ПК 6.3. ; ПК 6.4.
ГИ	A	Государственная итоговая аттестация	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.
•	ГИА.01	Государственная итоговая аттестация	OK 01; OK 02; OK 03; OK 04; OK 05; OK 06; OK 07; OK 08; OK 09; ПК 1.1.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.1.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 3.6.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 6.1.; ПК 6.2.; ПК 6.3.; ПК 6.4.

Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	Комплексный курсовой проект	4	1
	МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4	1
	МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4	1
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Вид Эк	Наименование Комплексный экзамен	Курс 4	Семестр
		Курс 4 4	Семестр 1 1