

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования
«ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

Структурное подразделение «Авиамашиностроения (128)»

УТВЕРЖДЕНА:
на заседании кафедры
Протокол №9 от 22 апреля 2026 г.

Рабочая программа практики

**«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ (ПРОЕКТНО-
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ) ПРАКТИКА»**

Направление: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Автоматизация технологических процессов и производств в промышленности

Квалификация: Бакалавр

Форма обучения: очная

Документ подписан простой электронной
подписью
Составитель программы: Родыгина Альбина
Евгеньевна
Дата подписания: 2026-05-21

Документ подписан простой электронной
подписью
Утвердил: Вепрев Александр Алексеевич
Дата подписания: 2026-06-05

Год набора – 2026

Иркутск, 2026 г.

1 Вид практики, тип, способ и формы её поведения

Вид практики – Производственная практика

Тип практики – Производственная практика: технологическая (проектно-технологическая) практика

Способ проведения – Стационарная, Выездная

Форма проведения – Дискретная

2 Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

2.1 Вид и тип практики обеспечивает формирование следующих компетенций и индикаторов их достижения

Код, наименование компетенции	Код индикатора компетенции
ПКС-2 Способность анализировать технологический процесс с точки зрения его автоматизации, производить расчет и проектирование процессов и средств изготовления продукции	ПКС-2.3
ПКС-3 Способность выполнять работы по автоматизации технологических процессов и производств с использованием современных средств и информационных технологий	ПКС-3.7

2.2 В результате прохождения практики у обучающихся должны быть сформированы

Код индикатора	Содержание индикатора	Результаты обучения при прохождении практики
ПКС-2.3	Демонстрирует способность анализировать основные технологические процессы, применяет современные информационные технологии и средства	Опыт профессиональной деятельности: Знать основные методы автоматизации технологических процессов и производств в промышленности. Уметь: выбирать рациональные современные информационные технологии и средства изготовления продукции отрасли, оформлять технологические документы. Владеть: способностью анализировать технологический процесс с точки зрения его автоматизации
ПКС-3.7	Знает классификацию деталей машиностроения, их служебное назначение, применяемые материалы и показатели качества; способы обработки основных	Опыт профессиональной деятельности: Знать классификацию деталей машиностроения, их служебное назначение, применяемые материалы и показатели качества; способы обработки основных

	поверхностей; технологические процессы изготовления деталей автоматизированного производства	поверхностей; технологические процессы изготовления деталей автоматизированного производства. Уметь: собирать и анализировать информации об объекте автоматизации. Владеть: навыками разработки технологических процессов автоматизированного производства.
--	--	---

3 Место практики в структуре ООП, её объём и продолжительность

Форма обучения	Период проведения (курс/семестр)	Объём практики (ЗЕТ)	Продолжительность практики (количество недель/ академических часов <i>(один академический час соответствует 45 минутам астрономического часа))</i>	Форма промежуточной аттестации
очная	3 курс / 6 семестр	6	4 недели / 216 часов	Зачет с оценкой

4 Содержание практики

Проектно-технологическая практика проводится на базе Иркутского авиационного завода – филиала ПАО «Яковлев» и научно-исследовательских лабораторий кафедры ТОМП, также ряда предприятий Иркутской области и РФ. Цель практики - практическое освоение компетенций, формируемых в процессе обучения, выполнение практических работ.

Содержание этапов приведено в таблице ниже:

№ п/п	Этап	Содержание работ
1	Вводный, подготовительный	Знакомство с планом и задачами проведения практики, нормативной документацией, организационной структурой места проведения практики.
2	Начальный	Постановка цели и выработка плана работ на заданную руководителем тему, для последующего выполнения основных этапов работы. Примерные темы индивидуальных заданий: технология автоматизированного проектирования деталей, технология автоматизированного изготовления деталей, технология автоматизированного контроля авиационных деталей, обработка деталей с помощью РТК.
3	Практический	Проведение экспериментальных исследований, отработка технологических режимов, обобщение практических результатов, внесение изменений в конструкцию и технологию и т.п. в зависимости от

		выбранной темы
4	Заключительный	Формулирование выводов по результатам работы, подготовка отчета по практике
5	Защита отчета по практике	Защита отчета

5 Форма отчетности по практике

По результатам прохождения практики обучающийся должен предоставить:

- Дневник прохождения практики;
- Отчет о прохождении практики;
- Характеристика;

Требования к содержанию и оформлению отчета о прохождении практики, учитывая специфику направления подготовки:

Объем отчета - 15-20 страниц.

Структура отчета: титульный лист; содержание; введение; основная часть: сведения о предприятии или лаборатории, в которых проходила практика (структура, история, область деятельности, применяемое оборудование и др.), индивидуальное задание; заключение; список литературы (при необходимости), приложение (дневник практики). Рисунки, схемы приветствуются. Каждый рисунок должен иметь подрисуночную подпись(номер, название). В тексте должна быть ссылка на рисунок.

Отчет оформляется во время практики, дневник также ведется во время практики.

Индивидуальное задание должно иметь возможность выполнения при прохождении практики на предприятии (в лаборатории), в отчете должна быть описана выполненная работа по индивидуальному заданию. В заключении необходимо отразить результаты работы, сделать выводы.

6 Оценочные материалы по практике

6.1 Оценочные средства для проведения текущего контроля

В качестве оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости используется дневник прохождения практики и характеристика.

6.2 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

6.2.1 Критерии и средства (методы) оценивания индикаторов достижения компетенции в рамках промежуточной аттестации

Индикатор достижения компетенции	Критерии оценивания	Средства (методы) оценивания промежуточной аттестации
ПКС-2.3	Демонстрирует способность анализировать основные технологические процессы, применяет современные информационные технологии и средства	Защита отчета

ПКС-3.7	Знает классификацию деталей машиностроения, их служебное назначение, применяемые материалы и показатели качества; способы обработки основных поверхностей; технологические процессы изготовления деталей автоматизированного производства.	Защита отчета
---------	--	---------------

6.2.2 Типовые оценочные средства промежуточной аттестации

6.2.2.1 Семестр 6, дифференцированный зачет

Типовые оценочные средства: Вопросы, темы для подготовки к зачету: 1.

Сформулируйте задачи, которые Вы ставили перед собой на практику. 2. Автоматизация процессов изготовления деталей в условиях предприятия. 3. Основные конструктивные узлы проектируемого изделия. 4. Каким оборудованием располагает предприятие (лаборатория)? 5. Какие выводы можно сделать из результатов практики?

6.2.2.1.1 Описание процедуры

Зачет проводится в форме Защита отчета.

Зачет проводится в форме защиты отчета в виде собеседования и ответов на вопросы.

Обучающемуся необходимо предоставить отчет о прохождении практики; характеристику с места прохождения практики, а также дневник практики.

6.2.2.1.2 Критерии оценивания

Отлично	Хорошо	Удовлетворительн о	Неудовлетворительно
Цели и задачи практики полностью раскрыты. Изложение текста отчета грамотно, лаконично, логично и последовательно, с соответствующим и выводами, обоснованными	Оформление работы соответствует требованиям внутривузовских образовательных стандартов и ГОСТов, но недостаточно иллюстрировано, неполно, недостаточно информативно.	Работа оформлена небрежно, представлена неубедительно, на большинство предложенных вопросов даны неверные или недостаточно аргументированные ответы. Оценка руководителя в характеристике -	Отчет имеет много замечаний либо не выполнен вовсе, работа доложена неубедительно, непоследовательно, нелогично, ответы на поставленные вопросы практически отсутствуют. Оценка руководителя в характеристике неудовлетворительно.

предложениями. Представлены результаты практических экспериментов. При защите отчета обучающийся свободно оперирует данными исследования, показывает глубокие знания теории и практики по вопросам исследования.	Оценка руководителя в характеристике - отлично или хорошо.	удовлетворительно	
---	---	--------------------------	--

7 Основная учебная литература

1. Ахатов. Автоматизация проектно-конструкторских работ и технологической подготовки производства : учебное пособие для специальности "Самолёто- и вертолётостроение". Ч. 1, 2007. - 104.

[Сайт] – URL: <http://elib.istu.edu/viewer/view.php?file=/files/er-2495.pdf>

8 Дополнительная учебная литература и справочная

1. Самойлов С. И. Промышленные роботы и их применение в машиностроении : учеб. пособие для студ. заочного, очного и вечернего обучения спец. 0501 и 0510 при изучении курса "Пром. роботы" и курса "Автоматика и автоматизация технол. процессов" / С. И. Самойлов; Уральск. политехн. ин-т им. С. М. Кирова, 1977. - 75.

2. Автоматизация и оптимизация технологического обеспечения токарных работ : учеб. пособие для вузов по направлению подгот. дипломир. специалистов "Конструкт.-технол. обеспечение машиностроит. пр-в" / Схиртладзе А. Г. [и др.], 2003. - 313.

3. Шандров Б. В. Технические средства автоматизации : учебник для вузов по специальности "Автоматизация машиностроительных процессов и производств (машиностроение)" направления подготовки "Автоматизированные технологии и производства" / Б. В. Шандров, А. Д. Чудаков, 2007. - 360.

4. Вороненко В. П. Проектирование машиностроительного производства : учеб. для вузов по направлению подгот. бакалавров и магистров "Технология, оборудование и автоматизация машиностроит. пр-в" ... / В. П. Вороненко, Ю. М. Соломенцев, А. Г. Схиртладзе; Ред. Ю. М. Соломенцев, 2007. - 379.

9 Ресурсы сети Интернет

1. <http://library.istu.edu/>
2. <https://e.lanbook.com/>

10 Профессиональные базы данных

1. <http://new.fips.ru/>
2. <http://www1.fips.ru/>

11 Перечень информационных технологий, лицензионных и свободно распространяемых специализированных программных средств, информационных справочных систем

1. Microsoft Windows Professional 8 Russian
2. Microsoft Office 2003 VLK (поставки 2007 и 2008)

12 Материально-техническое обеспечение практики

1. Оборудование промышленных предприятий РФ, в т.ч. ИАЗ - филиал ПАО "Яковлев"
2. Оборудование научно-исследовательских лабораторий кафедры ТОМП