

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования
«ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»**

Структурное подразделение «Технология и оборудование машиностроительных
производств (124)»

УТВЕРЖДЕНА:
на заседании кафедры
Протокол №9 от 22 апреля 2026 г.

Рабочая программа практики

«УЧЕБНАЯ ПРАКТИКА: ОЗНАКОМИТЕЛЬНАЯ ПРАКТИКА»

Направление: 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств

Технология машиностроения

Квалификация: Бакалавр

Форма обучения: заочная

Документ подписан простой электронной
подписью
Составитель программы: Москвитин Виктор
Николаевич
Дата подписания: 2026-05-22

Документ подписан простой электронной
подписью
Утвердил: Пашков Андрей Евгеньевич
Дата подписания: 2026-05-25

Год набора – 2026

Иркутск, 2026 г.

1 Вид практики, тип, способ и формы её поведения

Вид практики – Учебная практика

Тип практики – Учебная практика: ознакомительная практика

Способ проведения – Стационарная

Форма проведения – Дискретная

2 Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики

2.1 Вид и тип практики обеспечивает формирование следующих компетенций и индикаторов их достижения

Код, наименование компетенции	Код индикатора компетенции
ОПК ОС-2 Способен использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности	ОПК ОС-2.3

2.2 В результате прохождения практики у обучающихся должны быть сформированы

Код индикатора	Содержание индикатора	Результаты обучения при прохождении практики
ОПК ОС-2.3	Способен представлять информацию из различных технических источников с помощью стандартных средств информационных технологий	Опыт профессиональной деятельности: Планирует проект с учетом ограничений ресурсов, требований к результату и к ходу реализации проекта. Реализует проект с учетом основных этапов жизненного цикла проекта. Может представить результаты проекта Уметь: подготовить результаты Владеть: навыками презентации результатов проекта

3 Место практики в структуре ООП, её объём и продолжительность

Форма обучения	Период проведения (курс/семестр)	Объём практики (ЗЕТ)	Продолжительность практики (количество недель/ академических часов <i>(один академический час соответствует 45 минутам астрономического часа))</i>	Форма промежуточной аттестации
заочная	2 курс	3	2 недели / 108 часов	Зачет с оценкой

4 Содержание практики

Подготовительный этап, слесарная практика, обработка на токарных станках, обработка на фрезерных станках, заключительный

Содержание этапов приведено в таблице ниже:

№ п/п	Этап	Содержание работ
1	Подготовительный этап	Освещение целей, задач и содержания практики, требования к студентам по соблюдению порядка прохождения практики, требования к форме и содержанию отчетности
2	Слесарная обработка	Разметка плоских поверхностей. Рубка металла. Правка металла. Гибка металла. Резка металла. Опиливание металла. Сверление, зенкование, зенкерование и развертывание отверстий.. Нарезание и накатывания внешней и внутренней резьбы
3	Обработка на токарных станках	Практические занятия. Точение и растачивание цилиндрических и конических поверхностей. Снятие фасок. Точение торцевых поверхностей и канавок, отрезание детали радиальной (поперечной) подаче
4	Обработка на фрезерных станках	Фрезерование плоскостей цилиндрическими, торцевыми и концевыми фрезами. Фрезерование концевыми фрезами по контуру. Фрезерование пазов дисковыми фрезами. Фрезерование шпоночных, Т-образных пазов. Фрезерование канавок и шлицев дисковой фасонной фрезой.
5	Заключительный	Формулирование выводов по результатам работы, подготовка отчета по практике (возможно использование материала по курсовой работе по курсу «Основы технологии машиностроения»

5 Форма отчетности по практике

По результатам прохождения практики обучающийся должен предоставить:

- Дневник прохождения практики;
- Отчет о прохождении практики;
- Характеристика;
- Дневник прохождения практики;
- Отчет о прохождении практики;
- Характеристика с места прохождения практики;

Требования к содержанию и оформлению отчета о прохождении практики, учитывая специфику направления подготовки:

Требования к содержанию и оформлению отчета о прохождении практики:

Отчет о прохождении практики выполняют на листах формата А4. Используемый шрифт Times New Roman 14. Междустрочный интервал одинарный. В отчёте соблюдают сквозную нумерацию листов по всему тексту, исходя из того, что первым является лист, на котором помещено содержание. Листы, на которых имеются только иллюстрации или

таблицы, включают в общую нумерацию. Номера листов помещают в правом нижнем углу листа. Содержательную часть отчёта разбивают на разделы, подразделы и пункты согласно излагаемой информации. Структура отчёта: титульный лист; содержание; введение; основные материалы и информация отчёта в сопровождении рисунков; заключение;

В заключении должны быть отмечены основные результаты практики. Объем отчета от 15 до 25 стр.

6 Оценочные материалы по практике

6.1 Оценочные средства для проведения текущего контроля

В качестве оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости используется дневник прохождения практики и характеристика.

6.2 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

6.2.1 Критерии и средства (методы) оценивания индикаторов достижения компетенции в рамках промежуточной аттестации

Индикатор достижения компетенции	Критерии оценивания	Средства (методы) оценивания промежуточной аттестации
ОПК ОС-2.3	Планирует и реализует проект с учетом последовательности этапов жизненного цикла проекта и требований к результату и ходу реализации проекта. Может представить результаты.	Защита результатов проекта

6.2.2 Типовые оценочные средства промежуточной аттестации

6.2.2.1 Учебный год 2, дифференцированный зачет

Типовые оценочные средства: отчет по практике, тестовые вопросы, устный доклад

6.2.2.1.1 Описание процедуры

Зачет проводится в форме Зачет проводится в форме **устного опроса и защита отчета** .

Зачет - форма промежуточной аттестации, направленная на проверку успешного освоения обучающимися учебного материала прохождения практики. Зачет проводится только при

наличии зачетной книжки обучающегося и экзаменационной ведомости (экзаменационного листа). Положительные результаты вносятся в экзаменационную ведомость (экзаменационный лист) и зачетную книжку. Неудовлетворительные результаты вносятся только в экзаменационную ведомость (экзаменационный лист). В случае неявки обучающегося на зачет в экзаменационной ведомости делается запись «неявка». Неявка на зачет без уважительной причины приравнивается к получению неудовлетворительной оценки.

Студенту необходимо предоставить: оформленный отчет, дневник практики, а так же подготовить устный доклад по материалам отчета

6.2.2.1.2 Критерии оценивания

Отлично	Хорошо	Удовлетворительн о	Неудовлетворительно
Обучающийся выполнил план прохождения практики, правильно оформил дневник и отчет о практике, оценка руководителя практики за отчет «отлично» или «хорошо», свободно отвечает на все вопросы по существу.	Обучающийся выполнил план прохождения практики, оформил дневник и отчет о практике с незначительными недостатками, отвечает на вопросы по существу.	Обучающийся выполнил план прохождения практики, отчет о практике имеет недостатки, редко отвечает на вопросы по существу.	Обучающийся не выполнил план прохождения учебной практики, неправильно оформил дневник и отчет о практике, не отвечает на вопросы по существу.

7 Основная учебная литература

1. Б.С Покровский Основы слесарной и сборочных работ
2. Т.А. Багдасарова Выполнение работ по профессии "Токарь" пособие по учебной практике.
3. Л.И. Верина Выполнение работ по профессии "Фрезеровщик" пособие по учебной практике.

8 Дополнительная учебная и справочная литература

1. Руденко П.А., Харламов Ю.А., Плескач В.М. Проектирование и производство заготовок в машиностроении: Учеб.пособие
2. Памятка студенту о прохождении практики: справочный материал/ составители Н.И. Донченко, О.С.Немчинова
3. Технология изготовления деталей на станках с ЧПУ : учеб. пособие для вузов по направлению подгот. "Конструкт.-технол. обеспечение машиностроит. пр-в" / Ю. А. Бондаренко

9 Ресурсы сети Интернет

1. <http://library.istu.edu/>
2. <https://e.lanbook.com/>

10 Профессиональные базы данных

1. <http://new.fips.ru/>
2. <http://www1.fips.ru/>

11 Перечень информационных технологий, лицензионных и свободно распространяемых специализированных программных средств, информационных справочных систем

1. Свободно распространяемое программное обеспечение Microsoft Windows
2. Свободно распространяемое программное обеспечение Microsoft Office

12 Материально-техническое обеспечение практики

1. Практика проводится на базе ФГБОУ ВО Иркутский национальный исследовательский технический университет в научно-исследовательских лабораториях кафедры, а также на любых промышленных предприятиях, основным из которых является ИАЗ – филиал ПАО «Корпорация «Иркут».