

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего
образования
«ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

Структурное подразделение «Менеджмента (105)»

УТВЕРЖДЕНА:
на заседании кафедры
Протокол №05 от 03 февраля 2026 г.

Рабочая программа дисциплины

«ЭКОНОМИКА И ОРГАНИЗАЦИЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Направление: 15.03.01 Машиностроение

Оборудование и технология сварочного производства

Квалификация: Бакалавр

Форма обучения: заочная

Документ подписан простой
электронной подписью
Составитель программы:
Баяскаланова Туяна
Александровна
Дата подписания: 10.06.2026

Документ подписан простой
электронной подписью
Утвердил: Бережных Мария
Валерьевна
Дата подписания: 11.06.2026

Документ подписан простой
электронной подписью
Согласовал: Балановский
Андрей Евгеньевич
Дата подписания: 19.06.2026

Год набора – 2026

Иркутск, 2026 г.

1 Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесённых с планируемыми результатами освоения образовательной программы

1.1 Дисциплина «Экономика и организация машиностроительного производства» обеспечивает формирование следующих компетенций с учётом индикаторов их достижения

Код, наименование компетенции	Код индикатора компетенции
ОПК ОС-3 Способность осуществлять профессиональную деятельность с учетом экономических, экологических и социальных ограничений на всех этапах жизненного цикла; применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов и проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений в машиностроении	ОПК ОС-3.2

1.2 В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы

Код индикатора	Содержание индикатора	Результат обучения
ОПК ОС-3.2	Использует экономические знания для решения вопросов организации производства сварных конструкций	Знать основы организации машиностроительного предприятия, значение и организацию сварочного производства на машиностроительном предприятии Уметь рассчитать трудоемкость основных операций сборки-сварки, определить потребное количество рабочих мест и основных производственных рабочих Владеть навыками расчета основных статей себестоимости изготовления сварной конструкции; методикой расчета экономической эффективности внедрения новых техпроцессов и оборудования

2 Место дисциплины в структуре ООП

Изучение дисциплины «Экономика и организация машиностроительного производства» базируется на результатах освоения следующих дисциплин/практик: «Экономика», «Основы проектной деятельности»

Дисциплина является предшествующей для дисциплин/практик:

3 Объем дисциплины

Объем дисциплины составляет – 5 ЗЕТ

Вид учебной работы	Трудоемкость в академических часах (Один академический час соответствует 45 минутам астрономического часа)
--------------------	---

	Всего	Учебный год № 4	Учебный год № 5
Общая трудоемкость дисциплины	180	36	144
Аудиторные занятия, в том числе:	16	2	14
лекции	8	2	6
лабораторные работы	0	0	0
практические/семинарские занятия	8	0	8
Самостоятельная работа (в т.ч. курсовое проектирование)	155	34	121
Трудоемкость промежуточной аттестации	9	0	9
Вид промежуточной аттестации (итогового контроля по дисциплине)	, Экзамен, Курсовая работа		Экзамен, Курсовая работа

4 Структура и содержание дисциплины

4.1 Сводные данные по содержанию дисциплины

Учебный год № 4

№ п/п	Наименование раздела и темы дисциплины	Виды контактной работы						СРС		Форма текущего контроля
		Лекции		ЛР		ПЗ(СЕМ)				
		№	Кол. Час.	№	Кол. Час.	№	Кол. Час.	№	Кол. Час.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Производственный процесс и общие принципы его организации	1	2							Тест
	Промежуточная аттестация									
	Всего		2							

Учебный год № 5

№ п/п	Наименование раздела и темы дисциплины	Виды контактной работы						СРС		Форма текущего контроля
		Лекции		ЛР		ПЗ(СЕМ)				
		№	Кол. Час.	№	Кол. Час.	№	Кол. Час.	№	Кол. Час.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	Ресурсы организации	1	2			1	4	1, 2, 3	121	Контрольн ая работа
2	Экономический механизм хозяйствования	2	2			2	2			Тест
3	Эффективность организации	3	2			3	2			Тест
	Промежуточная аттестация								9	Экзамен, Курсовая работа

	Всего		6			8		130	
--	-------	--	---	--	--	---	--	-----	--

4.2 Краткое содержание разделов и тем занятий

Учебный год № 4

№	Тема	Краткое содержание
1	Производственный процесс и общие принципы его организации	Производственный процесс виды и структура. Принципы организации производственного процесса. Формы и типы организации производства. Организация производственных процессов во времени. Организация производственных процессов в пространстве. Нормирование труда.

Учебный год № 5

№	Тема	Краткое содержание
1	Ресурсы организации	Основные фонды предприятия и их оценка. Оборотные средства предприятия и их оценка. Кадры предприятия, производительность труда и заработная плата. Производственная программа и производственные мощности предприятия. Издержки производства и себестоимость продукции.
2	Экономический механизм хозяйствования	Механизм ценообразования. Финансово-налоговый механизм. Механизм инвестиционной деятельности.
3	Эффективность организации	Экономическая эффективность организации и система показателей оценки

4.3 Перечень лабораторных работ

Лабораторных работ не предусмотрено

4.4 Перечень практических занятий

Учебный год № 5

№	Темы практических (семинарских) занятий	Кол-во академических часов
1	Ресурсы организации	4
2	Экономический механизм хозяйствования	2
3	Эффективность организации	2

4.5 Самостоятельная работа

Учебный год № 4

№	Вид СРС	Кол-во академических часов
1	Подготовка к контрольным работам	34

№	Вид СРС	Кол-во академических часов
1	Написание курсового проекта (работы)	67
2	Подготовка к контрольным работам	27
3	Подготовка к практическим занятиям	27

В ходе проведения занятий по дисциплине используются следующие интерактивные методы обучения: дискуссия.

5 Перечень учебно-методического обеспечения дисциплины

5.1 Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины

5.1.1 Методические указания для обучающихся по курсовому проектированию/работе:

Экономика и организация машиностроительного производства : метод. указания для выполнения курсовой работы по направлению подготовки : 15.03.01 Машиностроение. – Иркутск : Изд-во ИРНИТУ.

5.1.2 Методические указания для обучающихся по практическим занятиям

Экономика и организация машиностроительного производства : метод. указания для практических занятий по направлению подготовки : 15.03.01 Машиностроение. – Иркутск : Изд-во ИРНИТУ.

5.1.3 Методические указания для обучающихся по самостоятельной работе:

Экономика и организация машиностроительного производства : метод. указания для самостоятельной работы студентов по направлению подготовки : 15.03.01 Машиностроение. – Иркутск : Изд-во ИРНИТУ.

6 Фонд оценочных средств для контроля текущей успеваемости и проведения промежуточной аттестации по дисциплине

6.1 Оценочные средства для проведения текущего контроля

6.1.1 учебный год 4 | Тест

Описание процедуры.

Студент отвечает на 5/10 тестовых вопросов (по всем пройденным разделам дисциплины) в течение 10/20 минут.

Критерии оценивания.

Правильных ответов: менее 60% (оценка 2); 60% (оценка 3); 70-80% (оценка 4); 90-100% (оценка 5)

6.1.2 учебный год 5 | Тест

Описание процедуры.

Студент отвечает на 5/10 тестовых вопросов (по всем пройденным разделам дисциплины) в течение 10/20 минут.

Критерии оценивания.

Правильных ответов: менее 60% (оценка 2); 60% (оценка 3); 70-80% (оценка 4); 90-100% (оценка 5)

6.1.3 учебный год 5 | Контрольная работа

Описание процедуры.

Определите срок окупаемости капитальных вложений в мероприятия НТП.

Этапы решения:

1. Составление сметы затрат на производство и реализацию продукции
2. Составление калькуляции
3. Ценообразование
4. Формирование прибыли
5. Распределение прибыли
6. Капиталовложения в развитие производства
7. Срок окупаемости капиталовложений

Критерии оценивания.

Этапы решения: менее 5 (оценка 2); 5 (оценка 3); 6 (оценка 4); 7 (оценка 5)

6.2 Оценочные средства для проведения промежуточной аттестации

6.2.1 Критерии и средства (методы) оценивания индикаторов достижения компетенции в рамках промежуточной аттестации

Индикатор достижения компетенции	Критерии оценивания	Средства (методы) оценивания промежуточной аттестации
ОПК ОС-3.2	Знает основные понятия и современных методов управления производством на машиностроительном предприятии. Знает экономическую терминологию. Владеет методиками определения текущих экономических показателей. Умеет применять методику определения затрат при производстве сварных конструкций.	Фонд оценочных средств по дисциплине «Экономика и организация машиностроительного производства». Вид промежуточной аттестации – экзамен, курсовая работа.

6.2.2 Типовые оценочные средства промежуточной аттестации

6.2.2.1 Учебный год 5, Типовые оценочные средства для проведения экзамена по дисциплине

6.2.2.1.1 Описание процедуры

Экзамен по дисциплине проводится в форме устного собеседования по вопросам и/или тестирования.

Вопросы для подготовки к экзамену:

1. В чем сущность основных фондов? Каковы закономерности и показатели их воспроизводства?
 2. Охарактеризуйте состав и структуру основных фондов.
 3. Какие существуют виды оценок основных фондов?
 4. Какие виды износа основных фондов Вы знаете?
 5. Какие существуют методы начисления амортизации?
- и т.д.

Пример задания:

1. Для процесса анализа затраты организации подразделяются на:
 - а) обязательные и поощрительные
 - б) регулируемые и нерегулируемые
 - в) фактические, плановые, нормативные, полные и частичные, общие и структурные
2. Примером неэффективных затрат является:
 - а) списание материалов в основное производство
 - б) начисление заработной платы
 - в) затраты на страхование имущества организации
 - г) производственный брак
3. Эффективные затраты – это:
 - а) полученные организацией доходы от безвозмездных поступлений
 - б) полученные организацией доходы от применения штрафных санкций
 - в) производительные затраты, обеспечивающие получение дохода
 - г) полученная прибыль

6.2.2.1.2 Критерии оценивания

Отлично	Хорошо	Удовлетворительн о	Неудовлетворительно
Устное собеседование по вопросам: знает программный материал, исчерпывающе, последовательно, четко и логически стройно его излагает, умеет увязывать теорию с практикой, свободно справляется с	Устное собеседование по вопросам: знает материал, грамотно и по существу излагает его, не допуская существенных неточностей в ответе на вопрос, правильно применяет теоретические положения при	Устное собеседование по вопросам: имеет знания только основного материала, но не усвоил его деталей, допускает неточности, недостаточно правильные формулировки, нарушение логической	Устное собеседование по вопросам: не знает значительной части программного материала, допускает существенные ошибки, неуверенно, с большими затруднениями выполняет задания. Тестирование: менее 60% правильных ответов.

заданиями, вопросами и другими видами применения знаний, не затрудняется с ответом при видоизменении задания, владеет разносторонними навыками и приемами выполнения заданий. Тестирование: 90-100% правильных ответов.	решении практических вопросов и заданий, владеет необходимыми навыками и приемами их выполнения. Тестирование: 70-80% правильных ответов.	последовательности в изложении программного материала, испытывает затруднения при выполнении практических работ. Тестирование: 60% правильных ответов.	
--	--	---	--

6.2.2.2 Учебный год 5, Типовые оценочные средства для курсовой работы/курсового проектирования по дисциплине

6.2.2.2.1 Описание процедуры

Студент делает краткий доклад (5-10 мин), отвечает на заданные вопросы. При оценке самостоятельной работы во внимание берется не только качество ее написания и оформления, но и содержание доклада, ответы на вопросы. Процедура защиты самостоятельной работы на кафедре может быть заменена выступлением студента на научной студенческой конференции.

Пример задания:

1. Как оформляются заимствования?
 2. Какие источники информации были использованы при выполнении задания?
- и т.д._

6.2.2.2.2 Критерии оценивания

Отлично	Хорошо	Удовлетворительно	Неудовлетворительно
Проблема раскрыта. Проведен анализ проблемы с привлечением доп. литературы. Все выводы сделаны и обоснованы. Представляемая информация систематизирована	Проблема раскрыта. Проведен анализ проблемы без привлечения доп. литературы. Но не все выводы сделаны и/или обоснованы. Представляемая информация	Проблема раскрыта не полностью. Выводы не сделаны и /или не обоснованы. Представляемая информация не систематизирована и/или не последовательна. Использованы 1-2	Проблема не раскрыта. Отсутствуют выводы. Представляемая информация логически не связана. Не использованы проф. термины. Не используются информационные технологии. Более 4 ошибок в

а, последовательна и логически связана. Использовано более 5 проф. терминов. Широко используются информационные технологии. Отсутствуют ошибки в представляемой информации. Ответы на вопросы полные с приведением примеров и разъяснениями.	систематизирован а и/или последовательна. Использовано более 2 проф. терминов. Используются информационные технологии. Не более 2 ошибок в представляемой информации. Ответы на вопросы полные и/или частично полные.	проф. термина. Используются информационные технологии. 3- 4 ошибки в представляемой информации. Только ответы на элементарные вопросы.	представляемой информации. Нет ответов на вопросы.
--	---	--	--

7 Основная учебная литература

1. Баяскаланова Т. А. Экономика и организация машиностроительного производства [Электронный ресурс] : электронный курс / Т. А. Баяскаланова.

[Сайт] – URL: <https://el.istu.edu/mod/book/view.php?id=37670>

2. Шепеленко Гарий Иванович. Экономика, организация и планирование производства на предприятии : учеб. пособие для экон. специальностей вузов / Г. И. Шепеленко, 2003. - 590.

3. Грачева Клавдия Андреевна. Экономика, организация и планирование сварочного производства : учеб. пособие для студ. вузов по спец "Оборудование и технология сварочного пр-ва" / Клавдия Андреевна Грачева, 1984. - 367.

8 Дополнительная учебная литература и справочная

1. Экономика машиностроения: оценка эффективности технических решений : учебное пособие для вузов / С. Г. Баранчикова [и др.]; под общ. ред. И. В. Ершовой, 2017. - 138.

2. Пелих А. С. Экономика машиностроения / А. С. Пелих, М. М. Баранников, 2004. - 251.

3. Брейтман М. М. Экономика, организация и планирование сварочного производства : [учебное пособие для машиностроительных техникумов] / М. М. Брейтман, Л. П. Шебеко, 1970. - 256.

9 Ресурсы сети Интернет

1. <http://library.istu.edu/>

2. <https://e.lanbook.com/>

10 Профессиональные базы данных

1. <http://new.fips.ru/>
2. <http://www1.fips.ru/>

11 Перечень информационных технологий, лицензионных и свободно распространяемых специализированных программных средств, информационных справочных систем

1. Microsoft Windows Professional 8 Russian
2. Microsoft Office 2007 Standard - 2003 Suites и 2007 Suites - поставка 2010

12 Материально-техническое обеспечение дисциплины

1. Учебная аудитория
2. Библиотечный фонд