Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»
Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ:
Председатель учебно-методической
комиссии факультета
_____ Н.Д. Пельменёва
«24» 03 2025г.

ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ

Рабочая программа профессионального модуля

Специальность	15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
Квалификация	Техник-механик
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2025

Составитель программы: Федоров М.В., преподаватель

2025г.

Программа составлена в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.17 «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» с учетом примерной основной образовательной программы

Программу составил:
Фёдоров М.В., преподаватель
«06» 03 2025г.

Программа одобрена на заседании цикловой комиссии монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
Протокол № 7 от «06» 03 2025г.
Председатель ЦК Т.В. Данилова

Программа согласована на заседании цикловой комиссии сварочного производства
Протокол № 7 от «06» 03 2025г.
Председатель ЦК Т.В. Данилова

Согласовано:
Зам. декана по УПР
«06» 03 2025г. П.М. Макогон

Согласовано:
Зам. декана по учебной работе
«06» 03 2025г. И.А. Чинская

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании учебно-методической комиссии факультета СПО ФГБОУ ВО ИРНИТУ
Протокол № 6 от «17» 03 2025г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	7
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	12
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	14

1 ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
« Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

1.1 Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля студент должен освоить основной вид деятельности по освоению профессии ВД 5. Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь – ремонтник и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализ и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных Российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учётом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование профессиональных компетенций
ПК 5.1	Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
ПК 5.2	Слесарная обработка простых деталей
ПК 5.3	Профилактическое обслуживание простых механизмов

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- Выполнения подготовительно-заключительных операций и операций по обслуживанию рабочего места - Анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) - Диагностики технического состояния простых узлов и механизмов - Сборки и разборки простых узлов и механизмов - Выполнения размерной обработки и пригоночных операций слесарной обработки простых деталей - Устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией - Контроля качества выполняемых работ
Уметь	- Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря - Читать техническую документацию общего и специализированного назначения - Выбирать слесарный инструмент и приспособления - Выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов - Выполнять замену деталей простых механизмов - Контролировать качество выполняемых работ - Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры - Производить разметку, рубку, правку, гибку, резку, опиливание, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью - Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование - Выполнять операции слесарной обработки и осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда
Знать	- Требования к планировке и оснащению рабочего места - Правила чтения чертежей и эскизов - Специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам - Методы диагностики состояния простых узлов и механизмов - Последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ - Требования технической документации на простые узлы и механизмы - Виды и назначение ручного и механизированного инструмента - Методы и способы контроля качества разборки и сборки - Назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов - Основные механические свойства обрабатываемых материалов - Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости - Наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок - Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения - Способы устранения дефектов Способы размерной обработки простых деталей

	- Способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей - Основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения - Правила и последовательность проведения измерений - Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки - Требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ

1.2 Количество часов на освоение программы профессионального модуля:
всего – 450 час, в том числе:

– обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося на освоение МДК 05.01 - 42 часов;

– учебной практики – 180 часов;

– производственной практики (по профилю специальности) – 216 часов;

– экзамен по модулю – 12 часов.

Вариативная часть составляет 450 часов и направлена на углубление подготовки обучающихся 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям), направлена на углубление подготовки обучающихся, на формирование дополнительных знаний и умений, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1 Структура профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

Коды компетенций (ОК, ПК)	Наименования разделов профессионального модуля	Итого часов	в том числе								Практическая подготовка
			Лекции	Лабораторные занятия	Практические занятия	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Консультации в период промежуточной аттестации	Самостоятельная работа в период промежуточной аттестации	Экзамен	
ПК 5.1, 5.2, 5.3 ОК01, 02, 04, 07, 09	Раздел МДК 05.01 Технология выполнения работ по профессии 18559 Слесарь - ремонтник	36	10	10	10		6	2	2	2	
ПК 5.1, 5.2, 5.3 ОК01, 02, 04, 07, 09	Учебная практика	180									
ПК 5.1, 5.2, 5.3 ОК01, 02, 04, 05, 06, 07, 09	Практика производственная	216									
ПК 5.1, 5.2, 5.3 ОК01, 02, 04, 05, 06, 07, 09	Экзамен по модулю	12							8	4	
	ИТОГО:	450	10	10	10		6	2	10	6	396

2.2 Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект)	Объем часов	Осваиваемые элементы компетенций
1	2	3	4
Раздел 1 Освоение профессии 18559 Слесарь-ремонтник		**450**	
МДК.05.01 Технология выполнения работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник		**42**	
Тема 1.1 Общие сведения о слесарном деле	**Содержание учебного материала**		ПК5.1, ПК5.2, ПК5.3 ОК01 - ОК 09
	1. Требования к планировке и оснащению рабочего места слесаря-ремонтника. Санитарно гигиенические условия труда. Режим труда. Безопасные условия труда	2	
	2. Контрольно-измерительные инструменты	2	
	Практические занятия		
	1. Практическая работа №1 Расчет размеров калибра	2	
	Лабораторные занятия		
	1. Лабораторная работа №1 Измерение размеров детали штангенциркулем	2	
	2. Лабораторная работа №2 Измерение размеров детали гладким микрометром	2	
	Самостоятельная работа обучающихся		
	1. Квалификационная характеристика слесаря-ремонтника.	2	
	Всего по теме:	**12**	
Тема 1.2 Слесарная обработка деталей. Виды слесарных работ	**Содержание учебного материала**		ПК5.1, ПК5.2, ПК5.3 ОК01 - ОК 09
	1. Плоскостная и пространственная разметка (приспособления, инструменты, красители). Правка, рихтовка и гибка металла. (приспособления и инструменты).	2	

	2. Классификация и основные элементы резьб. Нарезание и накатывание резьбы плашками. Нарезание резьбы метчиками. Виды дефектов и контроль качества при нарезании резьбы.	2	
	Практические занятия		
	1. Практическая работа №2 Разработка заготовительных схем и маршрутно-технологических карт слесарной обработки детали.	2	
	2. Практическая работа №3 Изготовления коробчатой детали с разработкой изготовительной схемы и маршрутно-технологической карты	4	
	Лабораторные занятия		
	1. Лабораторная работа №3 Опиливание поверхностей	2	
	2. Лабораторная работа №4 Подбор инструмента для обработки отверстия нарезания резьбы	2	
	Самостоятельная работа обучающихся		
	1. Резка, рубка, опиливание металла и выполнение пригоночных операций (шабрение, распиливание, пригонка, припасовка, притирка, доводка).	2	
	2. Сверление, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий.	2	
	Всего по теме:	**18**	
Тема 3. Техническое обслуживание механизмов, оборудования, агрегатов и машин	**Содержание учебного материала**		ПК5.1, ПК5.2, ПК5.3 ОК01 - ОК 09
	Методы диагностики технического состояния простых механизмов. Технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов. Методы и способы контроля качества выполненной работы.	2	
	Практические занятия		
	1. Практическая работа №4 Расчет цилиндрического редуктора	2	
	Лабораторные занятия		
	Лабораторная работа №5 Диагностика и контроль качества детали.	2	
	Всего по теме:	**6**	
Консультации		**2**	
Самостоятельная работа в промежуточную аттестацию Проработка вопросов и типовых заданий для подготовки к экзамену согласно ФОС		**2**	
Промежуточная аттестация в форме экзамена		**2**	
Учебная практика УП05.01 **Виды работ:** **1. Слесарная обработка деталей:**		**180**	ПК5.1, ПК5.2, ПК5.3 ОК01 - ОК 09

Вводное занятие. Безопасность труда и пожарная безопасность при слесарных работах. Оснащение и содержание рабочего места; Упражнения по плоскостной разметке с применением разметочных инструментов; Гибка металла; Резка ножовкой и ручными ножницами листового, полосового и круглого металла; Рубка металлов по риске. Заточка зубила на заточном станке; Опиливание широких плоскостей чугунных и стальных заготовок; Опиливание криволинейных и плоских поверхностей; Правка листовой и полосовой стали вручную и с помощью приспособлений; Сверление отверстий на сверлильных станках; Нарезание резьбы метчиками и плашками; Клепка. Пайка, лужение, склеивание; Контроль качества выполняемых работ. Комплексная слесарная работа. Аттестация по разделу. **2. Монтажно-демонтажные работы п профилактическое обслуживание простых механизмов.** Безопасность труда и пожарная безопасность при монтажных работах. Оснащение и содержание рабочего места; Определение технического состояния простых узлов и механизмов. Разборка простых узлов и механизмов, мойка деталей, дефектации деталей. Комплектация деталей и подготовка сборочных единиц к сборке. Сборка сборочных единиц в соответствии с технической документацией. Контроль качества выполняемых слесарно-сборочных работ. Смазочные и регулировочные работы. Комплексная работа. Аттестация по разделу. **3. Выполнение неразъемных соединений сваркой.** Безопасность труда и пожарная безопасность при сварочных работах. Оснащение и содержание рабочего места; Подготовительные работы. Ручная дуговая сварка деталей. Заварка трещин. Материалы, инструмент и приспособления. Сварка в среде защитных газов. Материалы, инструмент и приспособления. Комплексная работа. Аттестация по разделу.		
Производственная практика **Виды работ:** Изучение обязанностей на рабочем месте слесаря-ремонтника. Безопасность труда и пожарная	**216**	ПК5.1, ПК5.2, ПК5.3 ОК01 - ОК 09

безопасность. Оснащение и содержание рабочего места; Выполнение подготовительно-заключительных операций и операций по обслуживанию рабочего места. Анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм) для выполнения работ. Производственная документация на рабочем месте. Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов. Сборка и разборка простых узлов и механизмов. Участие в монтаже и демонтаже узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин. Выполнение размерной обработки и пригоночных операций слесарной обработки простых деталей. Выполнение смазочных работ. Выполнение работ по подтяжке крепежа оборудования. Участие в осуществлении технического обслуживания оборудования. Участие в выполнении работ по устранению технических неисправностей в соответствии с технической документацией. Участие в осуществлении контроля качества выполняемых работ Сборка неразъемных неподвижных соединений. Сварные соединения. Сборка и разборка разъемных неподвижных соединений. Сборка механизмов передачи движения. Применение грузоподъемных устройств при выполнении работ. Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей и механизмов Оформление и защита отчёта по практике		
Самостоятельная работа	**6**	
Самостоятельная работа в промежуточную аттестацию Проработка вопросов и типовых заданий для подготовки к экзамену согласно ФОС	**8**	
Промежуточная аттестация в форме экзамена квалификационного	**4**	
Всего:	**450**	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Реализация рабочей программы профессионального модуля осуществляется в следующих специальных помещениях:

1. Мастерская «Монтаж, наладка, ремонт и эксплуатация промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования

Оснащение: комплектом УСП ЧПУ; зубодолбежным станком 5М14; зубострогальным станком5236П-1; поперечно-строгальным станком 7Б35; станком фрезерным ЧПУ; токарно-револьверным станком 1К341; зуб фрезерным станком 5В312; настольно-сверлильным станком; широкоуниверсальным фрезерным станком 6М76П; токарно-винторезным станком «JET GHB-1330FDRO»; универсальным фрезерным станком 6Р82. Наборы режущего и мерительного инструмента.

2. «Слесарная мастерская»,

Оснащение – Верстак слесарный- 15 шт., Станок вертикально-сверлильный 2Н135, станок вертикально-сверлильный 2Л125, станок вертикально-сверлильный 2А125, станок настольно-сверлильный 2М112, станок заточной, станок токарный 6м81 (макет для разборки-сборки). Слесарный и крепёжный инструмент, тисы слесарные;

Рабочих мест – 15;

Рабочее место преподавателя – 1.

3. Учебная аудитория – «Электромонтажная мастерская»

Оснащение – лабораторные столы, учебные плакаты, щитовые и лабораторные приборы (вольтметры, амперметры, ваттметры), Наглядные пособия (электродвигатели, трансформаторы, коммутационная аппаратура, транзисторы, диоды, конденсаторы, резисторы), стенд – технология монтажа оптоволоконных линий, электрические паяльники 20 шт., прибор комбинированный, 2 шт. образцы приборов, деталей и элементов электрооборудования.

Рабочих мест – 15;

Рабочее место преподавателя – 1.

Информационное обеспечение

Перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов:

Основная литература

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Б.С. Покровский – 4-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2020 –208с.

2. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию: в 2 ч. Ч. 1 учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др.]. 3-е изд., стер. – М.: издательский центр «Академия», 2019 – 240с.

3. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию: в 2 ч. Ч. 2 учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др.]. 3-е изд., стер. – М.: издательский центр «Академия», 2019 – 256с.

4. Босинзон М. А., Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных , шпоночных и шлифовальных) Учебник для студ. учреждений сред.проф. образования 2016.

5.Вереина Л.И., Краснов М.М., Устройство металлорежущих станков: Учебник для нач. проф. Образования, - М.: Издательский центр «Академия»,2010. – 432с.

Дополнительная литература:

6. Мычко, В.С. Слесарное дело: учебное пособие / В.С. Мычко. - Минск: РИПО, 2019. - 220 с. - ISBN 978-985-503-894-9. - Текст: электронный. - URL: https://new.znanium.com/catalog/product/1056357

7. Завистовский Сергей Эдуардович. Обработка материалов резанием : учеб. пособие / С.Э. Завистовский. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 448 с. — (Среднее профессиональное образование). - Текст: электронный. - URL: http://znanium.com/catalog/product/1020230

8. Технология обработки материалов: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. Б. Лившиц [и др.]; ответственный редактор В. Б. Лившиц. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 381 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10310-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/456551

8. Шишмарёв, В. Ю. Технические измерения и приборы: учебник для среднего профессионального образования / В. Ю. Шишмарёв. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 377 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11997-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/456760

10. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 334 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11661-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/456435

11. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело. Практикум: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 247 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11960-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/456854

12. Рахимянов, Х. М. Технология машиностроения: сборка и монтаж: учебное пособие для среднего профессионального образования / Х. М. Рахимянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов. — 2-е изд. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 241 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04387-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453832

13. Черепахин, А. А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепахин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453937

14. Родионова, О. М. Охрана труда: учебник для среднего профессионального образования / О. М. Родионова, Д. А. Семенов. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 113 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09562-3. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/452073

15. Беляков, Г. И. Охрана труда и техника безопасности: учебник для среднего профессионального образования / Г. И. Беляков. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 404 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-00376-5. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/451139

16. Фещенко, В.Н. Слесарное дело. Слесарные работы при изготовлениии ремонте машин. Книга 1 [Электронный ресурс] / В.Н. Фещенко. - Москва: Инфра-Инженерия, 2013. - 464. - ISBN 978-5-9729-0053-4 - Текст: электронный. - URL: http://znanium.com/catalog/product/520585

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Контроль и оценка результатов освоения данного раздела профессионального модуля предусматривает следующие контрольно-оценочные средства:

Код и наименование профессиональных и общих компетенций	Контрольно-оценочные средства
Раздел модуля МДК 01.01 Технология сварочных работ	
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	- самостоятельная работа 1-3; - тестовые задания №1-5 для текущего контроля по МДК05.01; - экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;

ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных Российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учётом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	- самостоятельная работа 1-3; - тестовые задания №1-5 для текущего контроля по МДК05.01; - экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - типовые экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ПК 5.1 Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - самостоятельная работа 1-3; - тестовые задания №1-5 для текущего контроля по МДК05.01; - экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ПК 5.2 Слесарная обработка простых деталей	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - самостоятельная работа 1-3;

	- тестовые задания №1-5 для текущего контроля по МДК05.01; - экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;
ПК 5.3 Профилактическое обслуживание простых механизмов	- практические работы 1-4; - лабораторные работы 1-5; - самостоятельная работа 1-3; - тестовые задания №1-5 для текущего контроля по МДК05.01; - экзаменационные задания для промежуточной аттестации по МДК05.01; - экзаменационные тесты по междисциплинарному курсу; - экзаменационное задание по профессиональному модулю;

Комплексная оценка освоения профессионального модуля ПМ.05.01 по виду деятельности «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностей служащих» осуществляется в форме квалификационного экзамена по модулю.