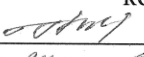


Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«ИРКУТСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ»
Факультет среднего профессионального образования

УТВЕРЖДАЮ:
Председатель учебно-методической
комиссии факультета
 Н.Д. Пельменёва
« 24 » 03 2025г.

**ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ
ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ
ПП.05.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

Рабочая программа практики

Специальность	15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)
Квалификация	Техник-механик
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2025
Составитель программы:	Красанов Л.Ф. преподаватель

2025г.

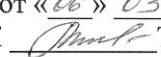
Рабочая программа практики разработана в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.17. «Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» с учетом примерной основной образовательной программы

Программу составил:

Красанов Л.Ф., преподаватель

« 06 » 03 2025г. 

Программа одобрена и согласована на заседании цикловой комиссии
монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования
Протокол № 7 от « 06 » 03 2025г.

Председатель ЦК  Т.В. Данилова

Согласовано:

Зам. декана по учебно – производственной работе

« 06 » 03 2025г.  П.М. Макогон

Программа рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании
учебно-методической комиссии факультета СПО ФГБОУ ВО ИРНИТУ

Протокол № 6 от « 17 » 03 2025г.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	7
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	8
4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	11

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1 Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является составной частью составной частью ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» ППССЗ, обеспечивающей реализацию ФГОС СПО по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

1.2 Цели и задачи практики

Целью практики является приобретение первоначального практического опыта в рамках профессионального модуля ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностей служащих» при освоении вида деятельности ВД 5. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Основными задачами учебной практики являются: выполнение слесарных работ, проведение монтажа и демонтажа простых узлов и механизмов; проведение профилактического обслуживания простых механизмов.

1.3 Рекомендуемое количество часов на освоение программы практики:

Объем практики определяется федеральным образовательным стандартом по специальности 15.02.17 Монтаж, техническое обслуживание, эксплуатация и ремонт промышленного оборудования (по отраслям).

Учебным планом по специальности предусмотрено прохождение производственной практики по ПМ.05 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» на 3 курсе в 6 семестре.

Общая трудоемкость практики составляет 216 часов.

1.4 Результаты освоения программы практики:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
ПК 5.2	Слесарная обработка простых деталей
ПК 5.3	Профилактическое обслуживание простых механизмов
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализ и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
У1	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря
У2	Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения
У3	Определять техническое состояние простых узлов и механизмов
У4	Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке
У5	Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документации
У6	Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документации
У7	Выбирать слесарные инструменты и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов
У8	Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов
У9	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами рабочего места слесаря
У10	Читать техническую документацию общего и специализированного назначения
У11	Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей
У12	Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры
У13	Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью
У14	Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью
У15	Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование
У16	Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов
У17	Выполнять операции слесарной обработки с соблюдением правил охраны труда
У18	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря
У19	Читать техническую документацию общего и специализированного назначения
У20	Выбирать слесарный инструмент и приспособления

У21	Выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами
У22	Выполнять смазку, пополнение и замену смазки
У23	Выполнять промывку деталей простых механизмов
У24	Выполнять замену деталей простых механизмов
У25	Контролировать качество выполняемых работ
У26	Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда
ПО 1	Подготовительно-заключительных операции и операции по обслуживанию рабочего места
ПО 2	Анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм)
ПО 3	Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов
ПО 4	Сборка простых узлов и механизмов
ПО 5	Разборка простых узлов и механизмов
ПО 6	Контроля качества выполненных работ
ПО 7	Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места
ПО 8	Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь)
ПО 9	Размерной обработки простой детали
ПО 10	Выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей
ПО 11	Контроль качества выполненных работ
ПО 12	Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места
ПО 13	Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом
ПО 14	Выполнение смазочных работ
ПО 15	Устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией
ПО 16	Контроль качества выполненных работ

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план и содержание практики ПП.05 Производственная практика

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала (виды работ, выполняемых в ходе практики)	Объем часов	ПК
1	2	3	4
Раздел 1. Выполнение обязанностей на рабочих местах в организации			
Тема 1.1 Вводное занятие	Содержание учебного материала		ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3
	1. Мероприятия по охране труда на предприятии, прохождение вводного инструктажа и инструктажа на рабочем месте	6	
	Всего по теме:	6	
Тема 1.2 Выполнение обязанностей на рабочих местах в организации	Содержание учебного материала		ПК 5.1, ПК 5.2, ПК 5.3
	1. Виды выполняемых работ на рабочем месте: Изучение технологических процессов ремонта и монтажа промышленного оборудования на рабочих местах ведущих профессий предприятия: а) слесаря-ремонтника; б) слесаря-сборщика; в) сварщика.	100	
	2. Профилактическое обслуживание и ремонт простых деталей, узлов и механизмов	104	
	Всего по теме:	204	
Тема 1.3 Оформление отчетной документации	Содержание учебного материала	6	
	1. Подготовка материалов и оформление отчёта по практике.		
	Всего по теме:	6	
Промежуточная аттестация: дифференцированный зачет		6	
Всего:		216	-

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы производственной практики предполагает проведение практики на профильных предприятиях, организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими предприятиями, организациями, обладающими соответствующим материально-техническим оснащением, кадровым и научно – техническим потенциалом, необходимым для получения практического опыта по виду профессиональной деятельности ВД 5. Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь – ремонтник.

Базовые предприятия:

- ОАО «Иркутский завод дорожных машин»
- ООО «СпецТехМаш»
- ООО «Производственная компания»
- Иркутский авиационный завод - филиале ПАО «Корпорация «Иркут»
- МУП «Водоканал»
- ЗАО «Байкалэнерго» цех обеспечения ремонта
- ООО «Машпромоборудование»

Производственная практика также может проводиться в структурных подразделениях университета.

Способы проведения практики: в форме практической подготовки

3.2 Информационное обеспечение

Перечень основной и дополнительной литературы, электронных ресурсов:

Информационное обеспечение освоения рабочей программы профессионального модуля дисциплины включает в себя следующие основные и дополнительные печатные и электронные издания и ресурсы:

Основная литература:

1. Покровский Б.С. Основы слесарного дела: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ Б.С. Покровский – 4-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2020 – 208с.

2. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию: в 2 ч. Ч. 1 учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др.]. 3-е изд., стер. – М.: издательский центр «Академия», 2019 – 240с.

3. Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию: в 2 ч. Ч. 2 учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / [А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др.]. 3-е изд., стер. – М.: издательский центр «Академия», 2019 – 256с.

4. Босинзон М. А., Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных ,

шпоночных и шлифовальных) Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования 2016.

5. Вереина Л.И., Краснов М.М., Устройство металлорежущих станков: Учебник для нач. проф. образования, - М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 432с.

Дополнительная литература:

1. Мычко, В.С. Слесарное дело: учебное пособие / В.С. Мычко. - Минск: РИПО, 2019. - 220 с. - ISBN 978-985-503-894-9. - Текст: электронный. - URL: <https://new.znanium.com/catalog/product/1056357>

2. Завистовский Сергей Эдуардович. Обработка материалов резанием : учеб. пособие / С.Э. Завистовский. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 448 с. — (Среднее профессиональное образование). - Текст: электронный. - URL: <http://znanium.com/catalog/product/1020230>

3. Технология обработки материалов: учебное пособие для среднего профессионального образования / В. Б. Лившиц [и др.]; ответственный редактор В. Б. Лившиц. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 381 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-10310-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456551>

4. Шишмарёв, В. Ю. Технические измерения и приборы: учебник для среднего профессионального образования / В. Ю. Шишмарёв. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 377 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11997-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456760>

5. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 334 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11661-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456435>

6. Мирошин, Д. Г. Слесарное дело. Практикум: учебное пособие для среднего профессионального образования / Д. Г. Мирошин. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 247 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-11960-2. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/456854>

7. Рахимянов, Х. М. Технология машиностроения: сборка и монтаж: учебное пособие для среднего профессионального образования / Х. М. Рахимянов, Б. А. Красильников, Э. З. Мартынов. — 2-е изд. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 241 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-04387-7. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/453832>

8. Черепашин, А. А. Технология сварочных работ: учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепашин, В. М. Виноградов, Н. Ф. Шпунькин. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 269 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-08456-6. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/453937>

9. Родионова, О. М. Охрана труда: учебник для среднего профессионального образования / О. М. Родионова, Д. А. Семенов. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 113 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-09562-3. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: <https://urait.ru/bcode/452073>

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины предусматривает следующие формы, методы и критерии оценки:

Результаты обучения (освоенные ОК и ПК, приобретённые умения и практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК 5.1 Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	Для получения дифференцированного зачета обучающийся отвечает на вопросы по теме практики. Предоставляет: - отчет по производственной практике; - дневник практики с подписью руководителя практики от предприятия, заверенного печатью предприятия; - аттестационный лист по освоению профессиональных компетенций с подписью руководителя практики от предприятия, заверенного печатью предприятия; - характеристику об освоении общих компетенций с подписью руководителя практики от предприятия, заверенной печатью предприятия.
ПК 5.2 Слесарная обработка простых деталей	
ПК 5.3 Профилактическое обслуживание простых механизмов	
ОК 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	
ОК 02 Использовать современные средства поиска, анализ и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	
ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	
У1 Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности	

гической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря	
У2 Выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения	
У3 Определять техническое состояние простых узлов и механизмов	
У4 Выполнять подготовку сборочных единиц к сборке	
У5 Производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документации	
У6 Производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документации	
У7 Выбирать слесарные инструменты и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов	
У8 Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов	
У9 Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами рабочего места слесаря	
У10 Читать техническую документацию общего и специализированного назначения	
У11 Выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей	
У12 Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры	
У13 Производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью	
У14 Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью	
У15 Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование	
У16 Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов	
У17 Выполнять операции слесарной обработки с соблюдением правил охраны труда	
У18 Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря	
У19 Читать техническую документацию общего и специализированного назначения	
У20 Выбирать слесарный инструмент и приспособления	
У21 Выполнять измерения контрольно-	

измерительными инструментами	
У22 Выполнять смазку, пополнение и замену смазки	
У23 Выполнять промывку деталей простых механизмов	
У24 Выполнять замену деталей простых механизмов	
У25 Контролировать качество выполняемых работ	
У26 Осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда	
ПО 1 Подготовительно-заключительных операции и операции по обслуживанию рабочего места	
ПО 2 Анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм)	
ПО 3 Диагностика технического состояния простых узлов и механизмов	
ПО 4 Сборка простых узлов и механизмов	
ПО 5 Разборка простых узлов и механизмов	
ПО 6 Контроля качества выполненных работ	
ПО 7 Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места	
ПО 8 Анализ исходных данных (чертеж, схема, деталь)	
ПО 9 Размерной обработки простой детали	
ПО 10 Выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей	
ПО 11 Контроль качества выполненных работ	
ПО 12 Подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места	
ПО 13 Проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом	
ПО 14 Выполнение смазочных работ	
ПО 15 Устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией	
ПО 16 Контроль качества выполненных работ	